



**CSL BEHRING:**  
**Sicherer Zugriff auf**  
**Arznei-Rückstellmuster**

## Der Kunde

**CSL Behring**  
Biotherapies for Life™

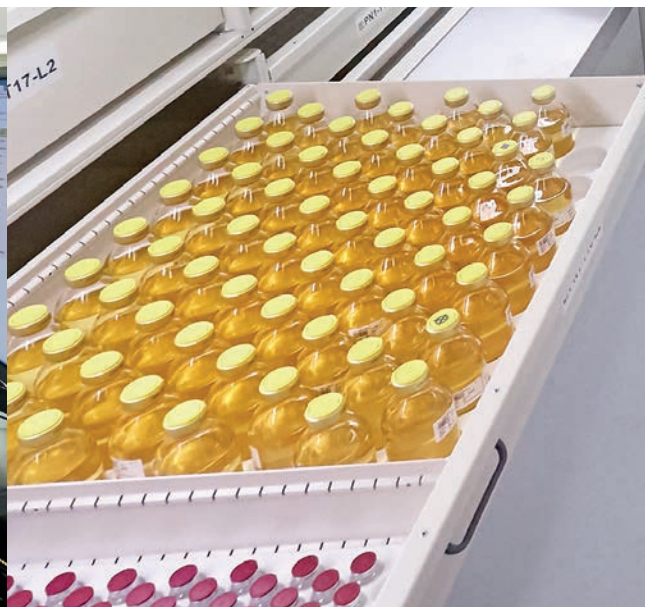
CSL Behring ist eines der weltweit führenden, auf die Herstellung von Plasmaprodukten spezialisiertes Unternehmen. Das Spektrum von Therapeutika umfasst Produkte zur Behandlung von Hämophilie und anderen Blutgerinnungsstörungen, Immunglobuline zur Prävention und Behandlung von Immunstörungen, Substanzen zur Verhinderung von Blutgerinnseln, Wundheilungsmittel zum Einsatz bei grösseren chirurgischen Eingriffen und Plasmaexpander, die unter anderem zur Behandlung von Schock, Verbrennungen und Kreislaufstörungen verwendet werden. Darüber hinaus wird unter dem Label «CSL Plasma» eines der weltweit grössten Netzwerke von Plasmaspendezentren in den USA und Europa betrieben.

## Das Projekt

Die Handhabung der bis zu 50'000 Arznei-Rückstellmuster am Standort Bern erfolgte bis dato manuell. Um das Handling und gleichzeitig die Lagerplatzknappheit zu verbessern, wurde im Jahr 2014 das Projekt «QC-RML» zur durchgehenden Modernisierung des Lagersystems gestartet. Die variablen Abmessungen der Arznei-Rückstellmuster und die umfangreiche Menge erforderten ein grosses Fassungsvermögen mit hoher Variabilität.

CSL Behring suchte eine Lösung mit geringem Aufwand, welche die regulatorischen Anforderungen erfüllt und den Aufwand der Bewirtschaftung reduziert. Die Hard- und Softwaresysteme, welche die Lagerdaten verarbeiten und protokollieren sollten, mussten nach GMP validiert werden.

Das neue Lager besteht aus sechs Paternostersystemen, jeweils ausgestattet mit 12 Tragsätzen. Jeder ist in vier Schubladen aufgeteilt, jeweils bestückt mit zwei Blistern für unverpackte Flaschen oder für Flaschen in Verpackung. Total stehen ca. 70'000 Lagerplätze zur Verfügung. Die Herausforderung für die Lagerverwaltungssoftware war nicht nur die grosse Anzahl an Plätzen, sondern auch die gleichmässige Gewichtsverteilung der Objekte in den sechs Paternostern.



# Die Brisoft-Lösung

Die besonderen Herausforderungen bestanden im Fall CSL Behring in der grossen Menge von Lagerplätzen, welche nicht einfach dynamisch belegt werden durften und der intelligenten Verteilung aller Objekte über sechs Paternostersysteme.

In jedem Brisoft-Projekt sind die exakte Spezifikation sowie effiziente Workshops mit dem Kunden das A und O für einen erfolgreichen Projektabschluss. Dabei steht stets die klare Definition der Nutzungsstrategie im Vordergrund. Im Fall CSL Behring wurde im frühen Projektstadium die Spezifikationsphase erweitert und eine Simulation der Lagerhaltung erstellt, vorausschauend über 4 Jahre und anhand von verschiedenen Modellen. Damit konnte der Füllgrad und die Belastung jeder Schublade pro Paternoster exakt eruiert werden. Das Modell basierte darauf, dass pro Woche im Schnitt 40 – 60 Fläschchen und Packungen verschiedener Grössen eingelagert, bemustert, kontrolliert, ausgelagert und vernichtet werden. Unter Berücksichtigung von Markt- und Produktentwicklungen simulierte Brisoft die daraus resultierenden Objektbewegungen in den sechs Paternostern. Daraus wurde eine optimale Belegungsmatrix über alle vorhandenen Lagerplätze entwickelt, welche über Jahre schnellen Zugriff und sicheren Betrieb der Hardware garantiert. Bei allfälligen Änderungen kann die Simulation jederzeit mit neuer Konfiguration durchgespielt werden.

CSL Behring hat mit dem neuen Lagersystem die physischen und die logistischen Probleme gelöst und mit LASOFT ein robustes System gewählt, das alle Businesscases handeln kann. Das System weist eine hohe Lagerdichte aus und durch die Barcode-geführten Arbeitsprozesse werden sämtliche Manipulationen am Lagergut GMP-gerecht und lückenlos dokumentiert.

Gleichzeitig ist die Logistik einfacher, präziser und sicherer geworden. Dass die Lösung bei CSL Behring sogar in der streng geregelten Pharmaindustrie etwas Besonderes ist, beweisen die Rückmeldungen von Besuchern aus aller Welt.

## Projektdaten:

- 6 Paternoster mit je 12 Tragsätzen
- 4 Schubladen pro Tragsatz
- 2 Blister pro Schublade
- ca. 70'000 Lagerplätze
- ca. 50'000 Arznei-Rückstellmuster
- Intelligente Objektverteilung
- Gleichmässige Gewichtsverteilung
- Paternosteransteuerung
- GMP konforme Dokumentation



# Das ist Brisoft

BRISOFT AG, Systems Automation, gehört seit 1997 zu den führenden Unternehmen im Bereich Lagerverwaltung, Intralogistik und Steuerung. Zahlreiche Kunden im In- und Ausland zählen jeden Tag auf die interaktiven, zuverlässigen Lagerverwaltungssysteme, welche von unseren Ingenieuren spezifisch nach Kundenanforderung entwickelt werden.

Als Spezialisten für Automatisierung, Informatik und SPS integrieren wir als Systemhaus verschiedene Systemlandschaften. Die Informatik und der Steuerungsbau befinden sich bei BRISOFT AG unter einem Dach. Sie als Kunde haben dank dieser Konstellation nachhaltige Vorteile während der Projektphase, aber auch beim nachfolgenden Support.

BRISOFT AG ist spezialisiert auf die umfassende Abwicklung von Logistikprojekten und den nachhaltigen Retrofit von bestehenden Logistikzentren. Ein regelmässiger Informationsaustausch, der Zugang zu umfassendem Know-how innerhalb der Gruppe und die enge Zusammenarbeit mit unseren Systempartnern stellen sicher, dass BRISOFT AG technologisch stets zur Spitze der Branche gehört.

## Die Produkte von BRISOFT

- > LASOFT
- > VISUSOFT
- > PROSOFT
- > Steuerungen

## Brisoft AG Systems Automation

Schäferweg 16 | CH-4019 Basel  
Tel. +41(0) 616 39 20 20  
Fax +41(0) 616 39 20 99  
info@brisoft.ch | www.brisoft.ch

